

STEEL GRADES

Type	ÖGAB	Expired SS-standard	EN-no.	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Other	Yield strength MPa (min)	Tensile strength MPa (min)	Elongation %	Impact strength J at RT	Hardness HB
Unalloyed	1306	SS 1306	1.0449	0,18	0,4	0,9					200	380-530	25	30	115-155
	1505	SS 1505	~1.1165	0,21	0,4	1,4					260	520-670	18	30	150-200
	1606	SS 1606	1.0558	0,31	0,4	1,4	0,3	0,3			340	600	15		160-220
	2172	SS 2172	1.6220	0,19	0,5	1,1	0,2	0,3	0,08	Cu	300	480-620	20	30	140-180
Low alloyed	C265-0	SS 2310	1.2379	1,5	0,3	0,35	12		0,75	V					255
	C331-0	SS 2223	1.7357	0,16	0,4	0,8	1,2	0,3	0,5		270	500	18	27	140-190
	C642-0	SS 2225	1.7221	0,25	0,4	0,6	1	0,3	0,2		600	700-900	12	40	
	C642-1	SS 2234	1.7220	0,32	0,3	0,55	1	0,3	0,35		600	700-900	12	40	
	C650-1														
Manganese	M 101			1,2	0,7	12,5	1,8								
	M 103	SS 2183	1.3401	1,2	0,7	12,5									
	M 105			1,2	0,7	17,0	1,7								
Wear steel	R680-0	SS 0466		2,6	0,8	1	26,5			V					37-63HRC
	R680-5														
Stainless	R120-0	SS 2302	1.4011	0,12	0,8	0,8	13	0,8	0,5	Cu	450	620	15	20	
	R140-0			0,11	0,3	0,7	12,4	1,1	0,9						
	R350-0	SS 2333	1.4308	0,07	0,75	1,1	19	9			175	440	30	60	
	R358-0	SS 2338	1.4552	0,07	0,8	1	19	11		Nb	175	440	25	40	
	R360-0	~SS 2352	1.4309	0,03	0,6	1,1	19	9			185	440	30	80	
	R440-0	SS 2343	1.4412	0,07	1	1	19	11	3		205	440	30	60	
	R440-4		1.4581	0,07	0,8	1,1	19	11	2,2	Nb	185	440	25	40	
	R440-6		1.4408	0,07	1	1	19	10	2		185	440	30	60	
	R460-1		1.4409	0,03	1	1	19	11	2,5						
	R480-0		1.3964	0,03	0,8	5	20,5	16	3,2	Nb, N	315	530-610	20	65	
	R570-1	17-4 PH	1.4525	0,07	0,6	0,8	16	4	0,6	Cu, Nb					Min 40HRC
	R640-0	SS 2324		0,1	1	1,3	25	5,5	1,5	N	400	600-800	18	30	
	R640-1	SS 2377		0,05	0,6	1,5	22	5	3	N	400	600	18	30	
	R640-6		1.4470	0,03	0,6	1,2	22	5,5	3	N	420	600	20	30	
	R646-0		1.4469	0,03	1	1	26	7	4	Cu, N	480	650	22	50	
	R646-1		1.4501	0,03	1	1	25	7,5	3,5	W, Cu, N	450	700	25	100	
	R690-0	SS 2387	1.4405	0,06	0,6	0,8	16	5	1		550	750	15	60	
R690-4		1.4317	0,06	0,8	0,8	13	4	0,5		550	760	15	50		
Heat resistant	R600-1	SS 2322	1.4776	0,2	0,8	0,8	26,5			N					
	R620-0			0,14	0,8	1	24,5	5		N					
	R660-0			0,45	1,6	1	21,0								
	R830-2	SS 2361	1.4845	0,08	1	1,5	25	20,5			210	500-700	35		Max 190
	R850-0			0,2	1,4	1,0	23	11,5							
	R860-0			0,2	0,8	1,0	20	40		N					
	R860-1		2.4879	0,45	1,4	1	28,5	49		W					
	R860-7		1.4869	0,5	1,5	1	25	35		W, Co					
	R870-0			0,2	0,8	1,0	20	65		N					
High alloyed	R890-1	SS 2564	1.4527	0,06	0,8	1,5	20,0	25,0	4,5	Cu	170	430	35	60	
	R890-2		1.4539	0,02	0,4	1,5	19,5	25,0	4,5	N, Cu					
	R900-1	SS 2378	1.4547	0,02	0,6	0,8	20	18	6,3	N, Cu	260	550	20		
	Nicro		~2.4680	0,1	0,45	2,2	48	47							
Super alloys	Fagrit 8			0,1	0,35	0,9	28,5		5,2	Co-bas					
	Umco 50			0,08	0,75	0,65	28			Co-bas					
	Falloy 11			0,05	0,50	0,9	16	58	17,5	Ni-bas, W					
	Falloy 14		2.4811	0,03	0,04	0,6	20		15,5	Ni-bas					

Österby Gjuteri AB
Martinvägen 8
748 32 Österbybruk
Sweden

+46 295 - 24 42 00
sales@ogab.se
www.ogab.se